

# Processing Plant Hazards: From Pinch Points to Chemical Burns Meeting Kit – Spanish



## QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Las plantas de procesamiento están llenas de energía, movimiento y productos químicos que funcionan al mismo tiempo, y esa combinación deja poco margen para los errores. La maquinaria en movimiento, los espacios reducidos y las sustancias corrosivas pueden convertir una tarea rutinaria en una lesión grave en cuestión de segundos, ya sea un dedo aplastado, un incidente por atrapamiento o una dolorosa quemadura química. Lo que está en juego no es solo la producción, sino también las manos, la vista, la piel y la salud a largo plazo cuando no se reconocen o respetan los peligros.

## CUÁL ES EL PELIGRO

Las plantas de procesamiento contienen múltiples peligros que pueden causar lesiones graves muy rápidamente, especialmente cuando se utilizan simultáneamente sistemas mecánicos y productos químicos.

### Riesgos de Exposición a Productos Químicos y Quemaduras

Muchas plantas de procesamiento utilizan productos químicos corrosivos, tóxicos o calientes. Las salpicaduras, las fugas o la manipulación inadecuada pueden causar quemaduras químicas en la piel o los ojos, irritación respiratoria o efectos a largo plazo para la salud, incluso con una exposición breve.

### Riesgos Comunes en las Plantas de Procesamiento

- Puntos de pellizco y zonas de atrapamiento en cintas transportadoras, rodillos, correas y equipos giratorios.
- Maquinaria en movimiento que puede arrancar inesperadamente durante la limpieza o el mantenimiento.
- Salpicaduras, fugas o derrames de productos químicos que pueden causar quemaduras en la piel o los ojos.
- Exposición a vapores tóxicos, humos o sustancias corrosivas.
- Liberación repentina de energía almacenada en sistemas hidráulicos, neumáticos, de vapor o eléctricos.

## **Cuándo Aumenta el Riesgo**

- Durante el arranque, la parada o los cambios de producto.
- Mientras se despejan atascos o se realiza el mantenimiento.
- Cuando se retiran, se omiten o se dañan las protecciones.
- Cuando los trabajadores tienen prisa, están distraídos o no están familiarizados con el proceso.

Estos riesgos suelen aparecer durante las tareas rutinarias, por lo que es fundamental estar constantemente atento en los entornos de procesamiento.

## **COMO PROTEGERSE**

Las plantas de procesamiento exigen una vigilancia constante, ya que los peligros no se anuncian. Para protegerse, es necesario reducir la velocidad, respetar la energía y los productos químicos, y nunca tomar atajos alrededor de los equipos.

### **Controla Primero los Riesgos Mecánicos**

- Mantén las protecciones, los escudos y las cubiertas en su lugar y nunca los omitas.
- Mantente alejado de los puntos de pellizco, los rodillos, las correas y las piezas giratorias mientras el equipo está en funcionamiento.
- Utiliza herramientas adecuadas para eliminar atascos en lugar de las manos o métodos improvisados.
- Sigue los procedimientos de bloqueo y etiquetado antes de limpiar, realizar el mantenimiento o eliminar obstrucciones.

### **Manipula los Productos Químicos con Precaución**

Trabajar con productos químicos requiere concentración y preparación, ya que incluso pequeñas salpicaduras o errores pueden causar quemaduras graves o daños a largo plazo.

- Conocer los productos químicos con los que se trabaja y los riesgos que presentan.
- Utilizar el equipo de protección personal adecuado, como guantes, protectores faciales, gafas y ropa protectora.
- Utilizar métodos de transferencia adecuados y nunca precipitarse al verter o mezclar.
- Saber dónde se encuentran las estaciones de lavado de ojos y las duchas de emergencia y cómo utilizarlas.

### **Respete la Energía Almacenada e Inesperada**

- Asuma que el equipo puede moverse o energizarse en cualquier momento, a menos que esté debidamente aislado.
- Purgue la presión y verifique que no haya energía antes de comenzar a trabajar.
- Manténgase alejado de las líneas, válvulas y conexiones presurizadas.

### **Manténgase Alerta Durante las Tareas de Alto Riesgo**

- Tenga mucho cuidado durante los arranques, apagados, cambios y limpieza de derrames.
- Reduzca la velocidad cuando las tareas parezcan rutinarias, ya que es entonces cuando la atención disminuye.
- Haga preguntas o detenga el trabajo si algo no parece o no se siente bien.

## **Qué Hacer Si Cambian Las Condiciones**

Si falta una protección, aparece una fuga o el equipo se comporta de forma inesperada, detenga el trabajo inmediatamente. Asegure la zona, avise a los demás e informe del problema antes de continuar. En las plantas de procesamiento, reaccionar a tiempo evita aplastamientos de manos, quemaduras químicas y lesiones a largo plazo.

## **CONCLUSIÓN**

Los riesgos en las plantas de procesamiento no dejan lugar a atajos ni suposiciones. Hay que estar alerta, seguir los procedimientos y comunicar cualquier problema lo antes posible, ya que la prevención de lesiones por aplastamiento y quemaduras químicas comienza con las decisiones que se toman en cada turno.

---