Blade Sharpening – Landscaping Meeting Kit – Spanish



QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Unas cuchillas bien afiladas mejoran la calidad del trabajo, reducen el esfuerzo de los equipos y aumentan la seguridad de los trabajadores. Sin embargo, unas técnicas de afilado o una manipulación inadecuadas pueden provocar lesiones graves.

CUÁL ES EL PELIGRO

Afilar cuchillas implica riesgos como cortes, laceraciones y lesiones oculares. La manipulación de herramientas afiladas y el uso de equipos de afilado pueden provocar accidentes si no se siguen las medidas de seguridad adecuadas.

RIESGOS ESPECÍFICOS

1. **Cortes y Laceraciones**
    - Contacto Directo con las Cuchillas: La manipulación de cuchillas, especialmente durante el proceso de afilado, supone un riesgo importante de cortes y laceraciones. Incluso un descuido momentáneo puede provocar lesiones graves.
1. **Lesiones Oculares**
    - Desechos Voladores: El proceso de afilado, especialmente cuando se utilizan herramientas de afilado, puede enviar pequeñas partículas de metal y escombros volando por el aire, lo que supone un riesgo para los ojos.
    - Chispas: El afilado de cuchillas metálicas genera chispas que pueden causar quemaduras o lesiones oculares si no se lleva una protección ocular adecuada.
1. **Quemaduras**
    - Sobrecalentamiento: Las cuchillas pueden calentarse extremadamente durante el afilado. Tocar las cuchillas sobrecalentadas o las chispas puede causar quemaduras.
1. **Pérdida de Audición Inducida por Ruido**
    - Equipos Ruidosos: Los equipos de amolado y afilado pueden producir altos niveles de ruido que, con el tiempo, pueden provocar pérdida de audición si

no se utiliza una protección auditiva adecuada.

1. **Problemas Respiratorios**

- **Polvo y Partículas:** El afilado de cuchillas puede producir polvo y partículas metálicas que pueden ser inhaladas, provocando problemas respiratorios si no se controlan adecuadamente con ventilación o máscaras antipolvo.

1. **Lesiones Musculoesqueléticas**

- **Movimiento Repetitivo:** El movimiento repetitivo que implica el afilado de cuchillas puede provocar lesiones musculoesqueléticas, como esguinces o síndrome del túnel carpiano.

1. **Mal Funcionamiento del Equipo**

    - Herramientas Defectuosas: El uso de herramientas de afilado dañadas o con un mantenimiento inadecuado puede provocar fallos de funcionamiento, que pueden causar lesiones por piezas que salen despedidas o movimientos bruscos.

1. **Peligros de Incendio**

    - Ignición de Chispas: Las chispas generadas durante el proceso de afilado pueden encender materiales inflamables cercanos, provocando riesgos de incendio.

1. **Accidentes Laborales**

    - **Resbalones y Caídas:** Los escombros y el polvo del proceso de afilado pueden crear superficies resbaladizas, aumentando el riesgo de resbalones y caídas.

COMO PROTEGERSE

Equipo de protección personal (EPP):

- Gafas de Seguridad: Protege los ojos de escombros y chispas.
- Guantes Anticorte: Utilice guantes diseñados para evitar cortes y laceraciones al manipular cuchillas.
- Protección Auditiva: Utilice tapones para los oídos u orejeras para protegerse del ruido de las amoladoras.
- Ropa de Protección: Utilice mangas largas y ropa de trabajo resistente para proteger la piel de los desechos y las chispas que salen despedidos.

Técnicas y Procedimientos de Afilado

1. **Preparación**

    - Inspeccione las Cuchillas: Compruebe si hay grietas, mellas o desgaste excesivo antes de afilar.
    - Asegure las Cuchillas: Utilice abrazaderas o mordazas para sujetar firmemente las cuchillas durante el afilado.
    - Limpie las Cuchillas: Elimine la suciedad, el óxido y los residuos para garantizar un proceso de afilado sin problemas.

1. **Proceso de Afilado**

    - **Consistencia del Ángulo:** Mantenga el ángulo de afilado correcto recomendado por el fabricante.
    - **Movimiento Controlado:** Utilice movimientos suaves y consistentes para

evitar un afilado desigual.
    - **Enfriamiento:** Sumerja periódicamente las cuchillas en agua para evitar el sobrecalentamiento y mantener el temple.

1. **Seguridad del Equipo de Afilado**
    - **Inspección de la Máquina:** Asegúrese de que las amoladoras y afiladoras estén en buenas condiciones de funcionamiento.
    - **Protección Adecuada:** Asegúrese de que los equipos de esmerilado cuentan con protecciones para evitar la proyección de residuos.
    - **Uso de Herramientas:** Utilice herramientas adecuadas para los diferentes tipos de cuchillas (por ejemplo, cuchillas de cortadoras de césped).

1. **Procedimientos Posteriores al Afilado**
    - **Desbarbado:** Eliminar rebabas y bordes ásperos con una lima fina o papel de lija.
    - **Equilibrado:** Comprobar y equilibrar las cuchillas para evitar vibraciones y un desgaste desigual del equipo.
    - **Almacenamiento:** Almacene las cuchillas afiladas de forma segura para evitar cortes y daños accidentales.

Prácticas en el Lugar de Trabajo

- **Área Dedicada al Afilado:** Establezca un área específica para afilar las cuchillas, alejada de otras actividades laborales para minimizar las distracciones y mejorar la concentración.
- **Mantenimiento Regular:** Programe afilados regulares para mantener las cuchillas en condiciones óptimas.
- **Capacitación y supervisión:** Asegúrese de que los trabajadores están capacitados en las técnicas de afilado adecuadas y supervisados.

CONCLUSIÓN

Unas técnicas adecuadas, el uso de EPP y el cumplimiento de los procedimientos de seguridad pueden evitar lesiones y garantizar el correcto funcionamiento de los equipos. El mantenimiento regular y la vigilancia en las prácticas de afilado protegen tanto a los trabajadores como a los equipos, contribuyendo a un entorno de trabajo más seguro y productivo.